

PROMAPAIN[®]-SC4 is een watergedragen opschuimende verf voor brandwerende stalen draagconstructies

PROMAPAIN[®]-SC4 is een één-component opschuimende verf in wateremulsie die synthetische hars bevat. Het is speciaal samengesteld voor het brandwerend beschermen van stalen draagconstructies. PROMAPAIN[®]-SC4 is speciaal ontwikkeld voor brandwerendheden tot brandwerendheden tot 60 minuten.

Productvoordelen

- Vrij van oplosmiddelen
- Vezelvrij
- Eén component, direct uit de verpakking te verwerken
- Goede compatibiliteit met de meeste primers en topcoats
- Mooi uiterlijk
- Europees getest (EN 13381-8)
- Zeer goede prestatie bij brandwerendheid tot en met 60 minuten
- Binnen toepasbaar, maar ook semi-blootgesteld aan buitencondities (Z1, Z2, Y en X)
- Ook getest voor gesloten profielen, kokers en buizen
- Productie in Europa
- Duurzaamheid meer dan 10 jaar

Producttoepassingen

- Bescherming van stalen draagconstructies, kolommen en liggers

Certificaten & goedkeuringen

EN 13381-8:

- ITB 701/11/Z00NP/E (Slow heating curve)
- ITB 701.2/11/Z00NP/E (Ronde en rechthoekige holle kolommen)
- ITB 701.3/11/Z00NP/E (Rechthoekige holle liggers)
- ITB 701.4/11/Z00NP/E (H- en I- kolommen en liggers volgens Grafische methode)
- ITB 701-11/Z00NP/E (H- en I- kolommen en liggers volgens Numerieke Regressie methode)

Veiligheidsvereisten

Een veiligheidsinformatieblad in overeenstemming met geldende Europese verordeningen wordt op aanvraag toegestuurd.

Verwerking

PROMAPAIN[®]-SC4 wordt verwerkt met een verfspuit. Voor kleine oppervlakken en reparaties wordt een roller of verfkast gebruikt. U vindt de 'Handleiding voor het aanbrengen van PROMAPAIN-SC3 en PROMAPAIN-SC4' op de Promat website.

Oppervlakte behandeling

Het te behandelen oppervlak moet zorgvuldig worden voorbereid volgens de instructies in de assessments en ETA: PROMAPAIN[®]-SC4 kan worden aangebracht op zinkfosfaat epoxy en alkyd primer

- Roest verwijderen en roestbeschermende primer aanbrengen
- Reeds voorbehandeld staal reinigen van olie en vet
- Gegalvaniseerd staal met adhesie primer behandelen (TY-ROX)
- Anorganische primers die zink afgeven behandelen met twee componenten epoxy coating



Verpakking en opslag

Emmers van 25 kg, 22 emmers per pallet (550 kg). Het product heeft een shelf life van 12 maanden in de gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen +5° C en 35° C. Vrijwaren van vorst. Het product is niet brandbaar.

Overzicht technische gegevens

Samenstelling: synthetische bindmiddelen in wateremulsie, organische en anorganische vulmiddelen, anorganische pigmenten, toeslagstoffen.

Eigenschappen	PROMAPAIN™-SC4
Kleur	Wit
Volumieke massa (g/cm ³)	1,3 +/- 0,05
Deel vaste stof per gewichtsdeel (%)	68 +/- 2
Viscositeit bij 20 °C (Pa.s)	44 à 66
Verwerkingstemperatuur (°C)	Tussen + 5 °C en + 40 °C
Toepassing info	Laagdikte tot 750 µm DFT in één laag
VOC (g/l)	2,2
Verbruik	2 kg/m ² om 1000 µm DFT te krijgen
Droogtijd bij 20 °C en rel. luchtvocht. 50%	8 uur stofdroog, 7/8 dagen uitgehard
Overschilderbaar 20 °C en rel. luchtvocht. 50%	Na 8 uur met hetzelfde product met een ander product pas na volledige uitharding

De eigenschappen in deze tabel zijn gemiddelden en geven enkel een indicatie. Als sommige eigenschappen kritiek zijn voor een toepassing, adviseren wij om contact met Promat te nemen.

Constructies



Promat BV behoudt het recht altijd en zonder voorafgaande kennisgeving de reeksen eigenschappen van alle producten te veranderen of te verbeteren. De technische gegevens van dit blad zijn verkregen onder specifieke omstandigheden. De gebruiker van deze gegevens blijft verantwoordelijk voor de juiste toepassing ervan. Wij adviseren in geval van twijfel te informeren of deze gegevens voldoen aan de gestelde toepassingseisen.